

智能物流装备装调综合岗-机械装配工作模块（能手）评价指标(7个量表)

8.1 智能物流装备装调综合岗-机械装配工作模块（能手）评价指标编码目录

阶段 (代码)	工作 模块 (代码)	评价 维度 (代码)	评价指标名称（代码）	评价指标编号	评价主体（代码） 及权重			模块 内排 序	总 排 序
					学校 C	企业 E	学徒 S		
能手(3)	机械 装配 (JX)	知识 (Z)	8.2 设备保养相关知识(BYZS)	3-JX.Z-BYZS-C/E/S-02/06/02.1.54	0.2	0.6	0.2	1	54
			8.3 保养规则制定的一般流程(BYLC)	3-JX.Z-BYLC-C/E/S-02/06/02.2.55	0.2	0.6	0.2	2	55
			8.4 智能物流设备产线规划的实施要求(GHLC)	3-JX.Z-GHLC-C/E/S-02/06/02.3.56	0.2	0.6	0.2	3	56
		技能 (J)	8.5 设备保养能力(BYNL)	3-JX.J-BYNL-C/E/S-02/06/0.2.4.57	0.2	0.6	0.2	4	57
			8.6 保养规则制定能力(BYGZ)	3-JX.J-BYGZ-C/E/S-02/06/02.5.58	0.2	0.6	0.2	5	58
			8.7 智能物流设备产线规划能力(CXGH)	3-JX.J-CXGH-C/E/S-02/06/02.6.59	0.2	0.6	0.2	6	59
		素质 (S)	8.8 学徒岗位职业素质考核(ZYSZ)	3-JX.S-ZYSZ-C/E/S-02/06/02.7.60	0.2	0.6	0.2	7	60

8.2 智能物流装备装调综合岗-机械装配工作模块 (能手) 设备保养相关知识评价指标 3-JX.Z-BYZS-C/E/S-02/06/02.1.54			班组	
			学徒	
			师傅	
			日期	年 月 日
序号	检验项次	分值	得分	扣分事项
1	智能物流设备机械组件保养流程	20		
2	智能物流设备气动组件保养流程	20		
3	智能物流设备电气组件保养流程	20		
4	智能物流设备综合保养流程	20		
5	记录单字体规范整齐，无涂改漏填现象	5		
6	检查记录内容属实	5		
总计		100		

8.3 智能物流装备装调综合岗-机械装配工作模块 (能手) 保养规则制定的一般流程评价指标 3-JX.Z-BYLC-C/E/S-02/06/02.2.55			班组	
			学徒	
			师傅	
			日期	年 月 日
序号	检验项次	分值	得分	扣分事项
1	制定机械部件保养清单表流程	20		
2	制定气动组件保养清单表流程	20		
3	制定电气部件保养清单表流程	20		
4	制定智能物流设备保养清单表流程	20		
5	字体规范整齐，不可有涂改漏填现象	5		
6	检查记录内容属实	5		
合计		100		

8.4 智能物流装备装调综合岗-机械装配工作模块（能手）智能物流设备产线规划的实施要求评价指标 3-JX.Z-GHLC-C/E/S-02/06/02.3.56			班组	
			学徒	
			师傅	
			日期	年 月 日
序号	检验项次	分值	得分	扣分事项
1	客户现场设备摆放要求	15		
2	综合布线一般流程	15		
3	组建工业网络实现可编程控制器与其他设备通讯连接的一般流程	15		
4	使用可编程控制器与上位机、生产制造执行系统等进行生产交互的一般流程	15		
5	实现多画面组态的一般流程	15		
6	3-5 台智能制造设备网络规划一般流程	15		
7	字体规范整齐，不可有涂改漏填现象	10		
	合计	100		

8.5 智能物流装备装调综合岗-机械装配工作模块（能手）设备保养能力评价指标 3-JX.J-BYNL-C/E/S-02/06/0.2.4.57			班组	
			学徒	
			师傅	
			日期	年 月 日
序号	检验项次	分值	得分	扣分事项
1	智能物流设备机械组件保养	20		
2	智能物流设备气动组件保养	20		
3	智能物流设备电气组件保养	20		
4	智能物流设备综合保养	20		
5	设备的长宽高测量	5		
6	摆放整齐，统一标识，标识清楚	5		
7	填写记录单时字体规范整齐，无涂改漏填现象	5		
8	检查记录内容属实	5		
总计		100		

8.6 智能物流装备装调综合岗-机械装配工作模块 (能手) 保养规则制定能力评价指标 3-JX.J-BYGZ-C/E/S-02/06/02.5.58			班组	
			学徒	
			师傅	
			日期	年 月 日
序号	检验项次	分值	得分	扣分事项
1	能制定机械部件保养清单表	20		
2	能制定气动组件保养清单表	20		
3	能制定电气部件保养清单表	20		
4	能制定智能物流设备保养清单表	20		
5	填写时字体规范整齐，无涂改漏填现象	5		
6	检查记录内容属实	5		
合计		100		

8.7 智能物流装备装调综合岗-机械装配工作模块(能手) 智能物流设备产线规划能力评价指标 3-JX.J-CXGH-C/E/S-02/06/02.6.59			班组	
			学徒	
			师傅	
			日期	年 月 日
序号	检验项次	分值	得分	扣分事项
1	根据客户现场设备摆放	13		
2	根据设备摆放情况综合布线	13		
3	组建工业网络实现可编程控制器与其他设备通讯连接	13		
4	使用可编程控制器与上位机、生产制造执行系统等进行生产交互	13		
5	实现多画面组态	13		
6	实现 3-5 台智能制造设备网络规划	13		
7	检查记录内容属实	5		
	合计	100		

8.8 智能物流装备装调综合岗-机械装配工作模块（能手）学徒职业素养

评价指标

3-JX.S-ZYSZ-C/E/S-02/06/02.7.60

工号： 姓名： 岗位名称： 时间：

考核项目		考核内容	考核标准				得分
			A	B	C	D	
			10	7.5	5	2.5	
岗位能力 学习情况 (30%)	勤奋度	A 任劳任怨，爱岗敬业 B 守时守规，不偷懒，积极工作 C 时间观念不强，主动积极性不够，需有人督促 D 私事为重，混日子，交办工作不力					
	熟练度	A 安装调试设备非常熟练 B 安装调试设备比较熟练 C 在规定时间内能安装调试好设备 D 在规定时间内能不能安装调试好设备					
	责任心	A 积极主动，责任心强，能很好完成任务 B 有责任心，可放心交付工作 C 尚有责任心，基本能完成工作 D 无责任心，自由散漫，上班时间常做与工作无关事情					
工作任务 完成情况 (40%)	团队合作	A 善于团结合作，起带头作用，发挥部门优势 B 尚能与他人合作，保证部门完成任务 C 主动不够，勉强配合领导和他人完成任务 D 难与他人合作，成为公司、部门的包袱					
	执行力	A 执行领导交办的各项工作，理解力极强，办事得力、快速 B 快速执行领导交办的各项工作，时有提出合理化建议 C 执行力度一般，需督促 D 能力差，态度不积极					

	工作效率	A 完成交办的工作精确，速度快，质量高，没有差错 B 能分清主次，按时按质完成任务，效果满意 C 在上级指导和督促下完成任务，工作时有差错 D 工作不分主次，效率低，工作时有差错					
	综合素质	A 善于学习，有创新精神，有经济意识，有创效益能力 B 以公司利益为重，维护公司的形象，尊重和维持领导威信 C 不做有损于公司利益的事，不说有损于公司形象的话 D 不做有损于公司利益的事，不说有损于公司形象的话					
考勤 (20%)	考勤	全勤 10 分，请假一天扣 1 分，迟到或早退一次扣 2 分，无故翘班扣 5 分，扣完为止					
职业素养 (10%)	检查标准	1.上班时有没有穿工作服，有没有穿拖鞋，女员工有没有穿高跟鞋； 2.工具是否齐全，有没有损坏或存在安全缺陷，是否摆放整齐； 3.工作台面、地面是否符合卫生标准，设备干净、无杂物； 4.地面标示清晰明确，安全标示醒目； 5.物品分类明确，摆放有序。					
总分							
师傅签名			学徒签名				