

智能物流装备装调综合岗岗位胜任力评价指标体系编码表

智能物流装备装调综合岗（新手）招生招工评价指标编码表（1个量表）									
阶段 (代码)	工作 模块 (代码)	评价 维度 (代码)	评价指标名称（代码）	评价指标编号	评价主体（代码） 及权重			模块 内排 序	总排 序
					学校 C	企业 E	学徒 S		
新手 (0)	XS	-	11.1 招工招生学徒入学评价(RXPJ)	0-XS-RXPJ-C/E/S-03/05/02.1.1	0.3	0.5	0.2	1	1
智能物流装备装调综合岗-机械装配工作模块（生手）评价指标编码表（7个量表）									
阶段 (代码)	工作 模块 (代码)	评价 维度 (代码)	评价指标名称（代码）	评价指标编号	评价主体（代码）及权重			模块 内排 序	总排 序
					学校 C	企业 E	学徒 S		
生手 (1)	机械 装配 (JX)	知识 (Z)	2.1 钳工工具和仪表认知(QGYB)	1-JX.Z-QGYB-C/E/S-02/06/02.1.2	0.2	0.6	0.2	1	2
			2.2 机械绘图软件的使用方法(JXHT)	1-JX.Z-JXHT-C/E/S-02/06/02.2.3	0.2	0.6	0.2	2	3
			2.3 公差配合与精度检测(GCJD)	1-JX.Z-GCJD-C/E/S-02/06/02.3.4	0.2	0.6	0.2	3	4
		技能 (J)	2.4 钳工工具和量具使用(QGLJ)	1-JX.J-QGLJ-C/E/S-02/06/02.4.5	0.2	0.6	0.2	4	5
			2.5 机械绘图软件使用(HTRJ)	1-JX.J-HTRJ-C/E/S-02/06/02.5.6	0.2	0.6	0.2	5	6
			2.6 机械零部件安装(JXBJ)	1-JX.J-JXBJ-C/E/S-02/06/02.6.7	0.2	0.6	0.2	6	7
		素质 (S)	2.7 学徒岗位职业素质考核(ZYSZ)	1-JX.S-ZYSZ-C/E/S-02/06/02.7.8	0.2	0.6	0.2	7	8
智能物流装备装调综合岗-电气安装工作模块（生手）评价指标编码表（11个量表）									

阶段 (代码)	工作 模块 (代码)	评价 维度 (代码)	评价指标名称 (代码)	评价指标编号	评价主体 (代码) 及权重			模块 内排 序	总排 序
					学校 C	企业 E	学徒 S		
生手 (1)	电气 安装 (DQ)	知识 (Z)	3.1 安全规范认知 (AQGF)	1-DQ. Z-QGYB-C/E/S-02/06/02. 1. 9	0.2	0.6	0.2	1	9
			3.2 电工工具和仪表认知 (DGYB)	1-DQ. Z-DGYB-C/E/S-02/06/02. 2. 10	0.2	0.6	0.2	2	10
			3.3 电气元器件认知 (DQYJ)	1-DQ. Z-DQYJ-C/E/S-02/06/02. 3. 11	0.2	0.6	0.2	3	11
			3.4 电气绘图软件的使用 (HTRJ)	1-DQ. Z-HTRJ-C/E/S-02/0. 6/02. 4. 12	0.2	0.6	0.2	4	12
		技能 (J)	3.5 安全规范防护 (AQFH)	1-DQ. J-AQFH-C/E/S-02/06/0. 2. 5. 13	0.2	0.6	0.2	5	13
			3.6 电工工具和仪表使用 (GJYB)	1-DQ. J-GJYB-C/E/S-02/06/02. 6. 14	0.2	0.6	0.2	6	14
			3.7 电气元件安装维修 (YJAW)	1-DQ. J-YJAW-C/E/S-02/06/02. 7. 15	0.2	0.6	0.2	7	15
			3.8 电气控制柜安装 (KZG)	1-DQ. J-KZG-C/E/S-02/06/02. 8. 16	0.2	0.6	0.2	8	16
			3.9 电气控制柜电路安装 (KZGD)	1-DQ. J-KZGD-C/E/S-02/06/02. 9. 17	0.2	0.6	0.2	9	17
			3.10 电气控制线路检测 (KXJC)	1-DQ. J-KXJC-C/E/S-02/06/02. 10. 18	0.2	0.6	0.2	10	18
		素质 (S)	3.11 学徒岗位职业素质考核 (ZYSZ)	1-DQ. S-ZYSZ-C/E/S-02/06/02. 11. 19	0.2	0.6	0.2	11	19
智能物流装备装调综合岗-综合调试工作模块 (生手) 评价指标编码表 (7 个量表)									
阶段 (代码)	工作 模块 (代码)	评价 维度 (代码)	评价指标名称 (代码)	评价指标编号	评价主体 (代码) 及权重			模块 内排 序	总排 序
					学校 C	企业 E	学徒 S		

生手 (1)	综合 调试 (ZT)	知识 (Z)	4.1 继电器控制线路安装步骤(JDQZ)	1-ZT. Z-JDQZ-C/E/S-02/06/02. 1. 20	0.2	0.6	0.2	1	20
			4.2 PLC 软件和指令认知(PLCZ)	1-ZT. Z-PLCZ-C/E/S-02/06/02. 2. 21	0.2	0.6	0.2	2	21
			4.3 变频和伺服认知(BPSF)	1-ZT. Z-BPSF-C/E/S-02/06/02. 3. 22	0.2	0.6	0.2	3	22
		技能 (J)	4.4 继电器控制线路的安装与调试(JDQAT)	1-ZT. J-JDQAT-C/E/S-02/06/02. 4. 23	0.2	0.6	0.2	4	23
			4.5 PLC 控制线路的安装与调试(PLCAT)	1-ZT. J-PLCAT-C/E/S-02/06/02. 5. 24	0.2	0.6	0.2	5	24
			4.6 变频伺服控制系统的安装和调试(BSAT)	1-ZT. J-BSAT-C/E/S-02/06/02. 6. 25	0.2	0.6	0.2	6	25
		素质 (S)	4.7 学徒岗位职业素质考核(ZYSZ)	1-ZT. S-ZYSZ-C/E/S-02/06/02. 7. 26	0.2	0.6	0.2	7	26

智能物流装备装调综合岗-机械装配工作模块（熟手）评价指标编码表（9个量表）

阶段 (代码)	工作 模块 (代码)	评价 维度 (代码)	评价指标名称（代码）	评价指标编号	评价主体（代码） 及权重			模块 内排 序	总排 序
					学校 C	企业 E	学徒 S		
熟手 (2)	机械 装配 (JX)	知识 (Z)	5.1 机械工具的识别与用途(JXGJ)	2-JX. Z-JXGJ-C/E/S-02/06/02. 1. 27	0.2	0.6	0.2	1	27
			5.2 机械螺栓型号、力矩及使用规范(LSXH)	2-JX. Z-LSXH-C/E/S-02/06/02. 2. 28	0.2	0.6	0.2	2	28
			5.3 物流设备常用的机械传动方式(JXCD)	2-JX. Z-JXCD-C/E/S-02/06/02. 3. 29	0.2	0.6	0.2	3	29
			5.4 二维图和三维图的识读与绘制(DTSH)	2-JX. Z-DTSH-C/E/S-02/0. 6/02. 4. 30	0.2	0.6	0.2	4	30
		技能 (J)	5.5 穿梭车轴承及轴承座的安装规范(CSCZ)	2-JX. J-CSCZ-C/E/S-02/06/0. 2. 5. 31	0.2	0.6	0.2	5	31
			5.6 穿梭车行走驱动部分装配(CSCQ)	2-JX. J-CSCQ-C/E/S-02/06/02. 6. 32	0.2	0.6	0.2	6	32

			5.7 皮带机的安装(PDDA)	2-JX. J-PDDA-C/E/S-02/06/02. 7. 33	0.2	0.6	0.2	7	33
			5.8 异型烟分拣设备气缸的安装(FJQG)	2-JX. J-FJQG-C/E/S-02/06/02. 8. 34	0.2	0.6	0.2	8	34
		素质(S)	5.9 学徒岗位职业素质考核(ZYSZ)	2-JX. S-ZYSZ-C/E/S-02/06/02. 9. 35	0.2	0.6	0.2	9	35

智能物流装备装调综合岗-电气安装工作模块（熟手）评价指标编码表（9个量表）

阶段 (代码)	工作 模块 (代码)	评价 维度 (代码)	评价指标名称（代码）	评价指标编号	评价主体（代码） 及权重			模块 内排 序	总 排 序
					学校 C	企业 E	学徒 S		
熟手 (2)	电气 安装 (DQ)	知识 (Z)	6.1 读绘电气原理图(DHDQ)	2-DQ. Z-DHDQ-C/E/S-02/06/02. 1. 36	0.2	0.6	0.2	1	36
			6.2 辨别区分电机类型和型号(DJLX)	2-DQ. Z-DJLX-C/E/S-02/06/02. 2. 37	0.2	0.6	0.2	2	37
			6.3 设备结构并选用合适设备(SBXY)	2-DQ. Z-SBXY-C/E/S-02/06/02. 3. 38	0.2	0.6	0.2	3	38
		技能 (J)	6.4 仓储分拣控制柜安装及测试(CKAC)	2-DQ. J-CKAC-C/E/S-02/06/0. 2. 4. 39	0.2	0.6	0.2	4	39
			6.5 柜式提升机控制单元安装测试(GKAC)	2-DQ. J-GKAC-C/E/S-02/06/02. 5. 40	0.2	0.6	0.2	5	40
			6.6 自动开箱机控制柜安装测试(ZKAC)	2-DQ. J-ZKAC-C/E/S-02/06/02. 6. 41	0.2	0.6	0.2	6	41
			6.7 通道机提升机控制单元安装测试(TTAC)	2-DQ. J-TTAC-C/E/S-02/06/02. 7. 42	0.2	0.6	0.2	7	42
			6.8 分拣系统通道机控制柜安装测试(FCAC)	2-DQ. J-FCAC-C/E/S-02/06/02. 8. 43	0.2	0.6	0.2	8	43
			素质	6.9 学徒岗位职业素质考核(ZYSZ)	2-DQ. S-ZYSZ-C/E/S-02/06/02. 9. 44	0.2	0.6	0.2	9

		(S)							
智能物流装备装调综合岗-综合调试工作模块（熟手）评价指标编码表（9个量表）									
阶段 (代码)	工作 模块 (代码)	评价 维度 (代码)	评价指标名称（代码）	评价指标编号	评价主体（代码） 及权重			模块 内排 序	总 排 序
					学校 C	企业 E	学徒 S		
熟手 (2)	综合 调试 (ZT)	知识 (Z)	7.1 托盘物料输送线调试(TPWL)	2-ZT. Z-TPWL-C/E/S-02/06/02. 1. 45	0.2	0.6	0.2	1	45
			7.2 分拣系统自动开箱机调试(FJKX)	2-ZT. Z-FJKX-C/E/S-02/06/02. 2. 46	0.2	0.6	0.2	2	46
			7.3 出入库堆垛机器人和柜式提升机调试(CRLC)	2-ZT. Z-CRLC-C/E/S-02/06/02. 3. 47	0.2	0.6	0.2	3	47
			7.4 高速巷道穿梭车和设备整体联调(LTLC)	2-ZT. Z-LTLC-C/E/S-02/06/02. 4. 48	0.2	0.6	0.2	4	48
		技能 (J)	7.5 托盘物料输送线调试(TPTS)	2-ZT. J-TPTS-C/E/S-02/06/02. 5. 49	0.2	0.6	0.2	5	49
			7.6 分拣系统自动开箱机调试(FJTS)	2-ZT. J-FJTS-C/E/S-02/06/02. 6. 50	0.2	0.6	0.2	6	50
			7.7 出入库堆垛机器人和柜式提升机调试(DDTS)	2-ZT. J-DDTS-C/E/S-02/06/02. 7. 51	0.2	0.6	0.2	7	51
			7.8 高速巷道穿梭车和设备整体联调(CSLT)	2-ZT. J-CSLT-C/E/S-02/06/02. 8. 52	0.2	0.6	0.2	8	52
		素质 (S)	7.9 学徒岗位职业素质考核(ZYSZ)	2-ZT. S-ZYSZ-C/E/S-02/06/02. 9. 53	0.2	0.6	0.2	9	53
智能物流装备装调综合岗-机械装配工作模块（能手）评价指标编码表（7个量表）									
阶段	工作	评价	评价指标名称（代码）	评价指标编号	评价主体（代码）			模块	总排

(代码)	模块 (代码)	维度 (代码)			及权重			内排 序	序
					学校 C	企业 E	学徒 S		
能手 (3)	机械 装配 (JX)	知识 (Z)	8.1 设备保养相关知识(BYZS)	3-JX. Z-BYZS-C/E/S-02/06/02. 1. 54	0.2	0.6	0.2	1	54
			8.2 保养规则制定的一般流程(BYLC)	3-JX. Z-BYLC-C/E/S-02/06/02. 2. 55	0.2	0.6	0.2	2	55
			8.3 智能物流设备产线规划的实施要求(GHLC)	3-JX. Z-GHLC-C/E/S-02/06/02. 3. 56	0.2	0.6	0.2	3	56
		技能 (J)	8.4 设备保养能力(BYNL)	3-JX. J-BYNL-C/E/S-02/06/0. 2. 4. 57	0.2	0.6	0.2	4	57
			8.5 保养规则制定能力(BYGZ)	3-JX. J-BYGZ-C/E/S-02/06/02. 5. 58	0.2	0.6	0.2	5	58
			8.6 智能物流设备产线规划能力(CXGH)	3-JX. J-CXGH-C/E/S-02/06/02. 6. 59	0.2	0.6	0.2	6	59
		素质 (S)	8.7 学徒岗位职业素质考核(ZYSZ)	3-JX. S-ZYSZ-C/E/S-02/06/02. 7. 60	0.2	0.6	0.2	7	60
智能物流装备装调综合岗-电气安装工作模块（能手）评价指标编码表（5个量表）									
阶段 (代码)	工作 模块 (代码)	评价 维度 (代码)	评价指标名称（代码）	评价指标编号	评价主体（代码）及 权重			模块 内排 序	总 排 序
					学校 C	企业 E	学徒 S		
能手 (3)	电气 安装	知识 (Z)	9.1 控制系统调试流程(TSLC)	3-DQ. Z-TSLC-C/E/S-02/06/02. 1. 61	0.2	0.6	0.2	1	61
			9.2 控制系统优化流程(YHLC)	3-DQ. Z-YHLC-C/E/S-02/06/02. 2. 62	0.2	0.6	0.2	2	62

	(DQ)	技能 (J)	9.3 控制系统调试技能(XTTS)	3-DQ. J-XTTS-C/E/S-02/06/0.2.3.63	0.2	0.6	0.2	3	63
			9.4 控制系统优化技能(XTYH)	3-DQ. J-XTYH-C/E/S-02/06/02.4.64	0.2	0.6	0.2	4	64
		素质 (S)	9.5 学徒岗位职业素质考核(ZYSZ)	3-DQ. S-ZYSZ-C/E/S-02/06/02.5.65	0.2	0.6	0.2	5	65

智能物流装备装调综合岗-综合调试工作模块（能手）评价指标编码表（3个量表）

阶段 (代码)	工作 模块 (代码)	评价 维度 (代码)	评价指标名称（代码）	评价指标编号	评价主体（代码） 及权重			模块 内排 序	总 排 序
					学校 C	企业 E	学徒 S		
能手 (3)	综合 调试 (ZT)	知识 (Z)	10.1 智能物流装备使用和培训手册制定流程(SCLC)	3-ZT. Z-SCLC-C/E/S-02/06/02.1.66	0.2	0.6	0.2	1	66
		技能 (J)	10.2 制定智能物流装备使用和培训手册(ZDSC)	3-ZT. J-ZDSC-C/E/S-02/06/02.2.67	0.2	0.6	0.2	2	67
		素质 (S)	10.3 学徒岗位职业素质考核(ZYSZ)	3-ZT. S-ZYSZ-C/E/S-02/06/02.3.68	0.2	0.6	0.2	3	68